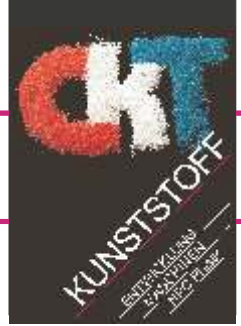


# MW injection® 50



## Spritzgießmaschine für Klein- und Mikroteile

MW injection® 50 ist eine neue Spritzgießmaschine für Klein- und Mikroteile bis 2 Gramm. Entwickelt wurde sie von Ingenieuren der Unternehmen CKT Kunststoffverarbeitungstechnik und Ökoplast gemeinsam mit Wissenschaftlern der Hochschule Mittweida.

### MW injection® 50: Die Standardausführung

- ✓ Patentierte Scheibenplastifizierung für Verarbeitung von Standardgranulat
- ✓ Kolbeneinspritzung mit Spritzdrücken bis 2000 bar
- ✓ Konventionelle Kniehebel-Schließeinheit
- ✓ Präzise Prozessregelung bei einfacher Bedienung und komfortabler Visualisierung
- ✓ Optionale Antriebskomponenten

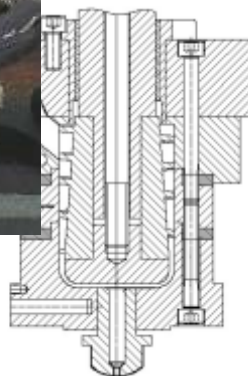


➡ **Kostengünstige Fertigung von Klein- und Großserien**

### Scheibenplastifizierung



Die Scheibenplastifizierung ist eine Kombination von Schneckensegment und Scheibe. Das Granulat wird durch das Schneckensegment dosiert, vorgewärmt, entgast und zwischen rotierender Scheibe und beheiztem Stator plastifiziert und homogenisiert.



#### Das bedeutet:

- Thermisch und mechanisch homogene Schmelze
- Geringe thermische Belastung der Schmelze aufgrund kurzer Verweilzeiten
- Verarbeitung von Standardgranulat
- Verarbeitung aller Thermoplaste durch verstellbaren Plastifizierspalt
- Plastifiziermenge bis 1 g/s
- Für Direkteinfärben besonders geeignet

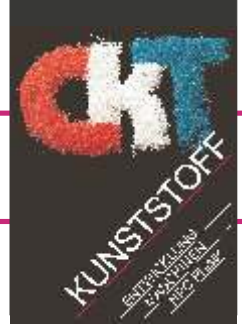


**CKT GmbH**  
Industrieweg 10, 09648 Mittweida  
Telefon: +49 3727 969578 • Telefax: +49 3727 969579  
ckt-tauscha@t-online.de • www.ckt-gmbh.de



**KUNSTSTOFF  
VERARBEITUNGS  
TECHNIK GMBH  
CHEMNITZ**

# MW injection<sup>®</sup> 50-4

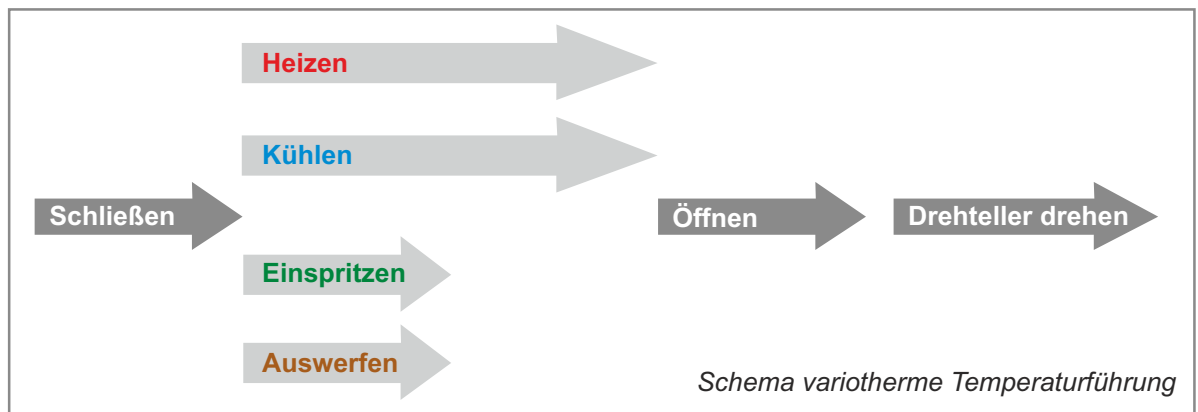


## Kleinstteile mit hoher Abbildegengenauigkeit

### MW injection<sup>®</sup> 50-4: Die Besondere

- ✓ Grundaufbau wie MW injection<sup>®</sup> 50
- ✓ Patentiertes Verfahren zur Umsetzung der variothermen Temperaturführung
- ✓ 4-Stationen-Maschine mit Werkstückträger
- ✓ Verfahrensschritte Heizen, Einspritzen, Kühlen und Auswerfen erfolgen parallel
- ✓ Reduzierung des Energiebedarfs
- ✓ Zykluszeit reduziert gegenüber Standard-Spritzgießwerkzeugen
- ✓ Einsatz energieeffizienter Heiz- und Kühlmethoden
- ✓ Reduzierung Werkzeugkosten - Werkzeug besteht nur aus formgebenden Platten
- ✓ Weitere Stationen, z. B. für Beschichten, einfügbar

➡ **Kostengünstige Fertigung von Kleinstteilen mit hoher Abbildegengenauigkeit**



### 2K-Baugruppe

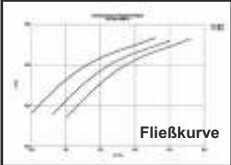
Mit der 2K-Baugruppe können Standardmaschinen für das Mehrkomponentenspritzgießen nachgerüstet werden. Die 2K-Baugruppe besteht aus Scheibenplastifizierung, kombiniert mit der Kolbeneinspritzung.

#### Vorteile:

- Für Spritzgewichte bis 2 g
- Energieeffizientes Aufschmelzen kleiner Mengen Kunststoffgranulat
- Einfache Montage und Demontage
- An- und Abfahrbewegung der Düse wählbar
- Eigene Steuerung, mit Spritzgießmaschine kombinierbar



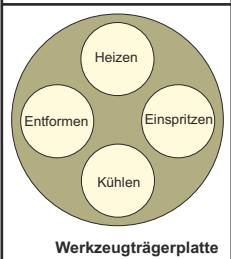
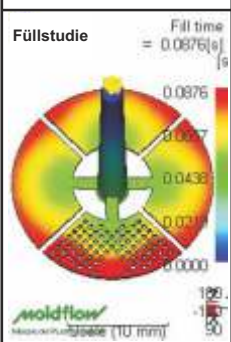
Granulat



Fließkurve



Scheibenplastifizierung



Formgebende Platten



Prozessüberwachung



Prozessvisualisierung



Formteil

