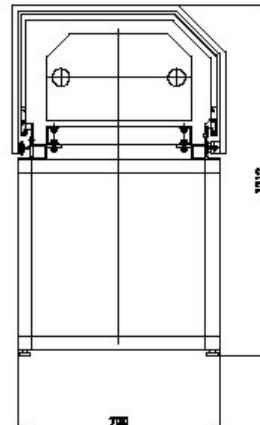
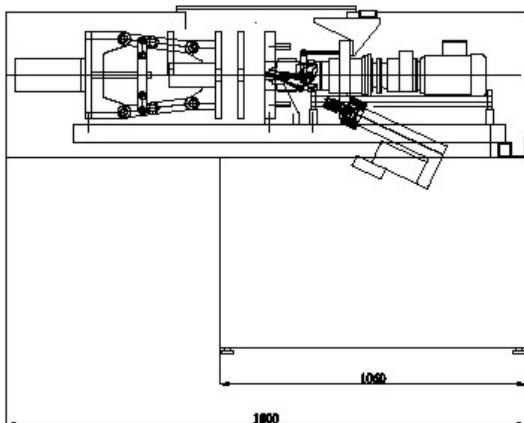
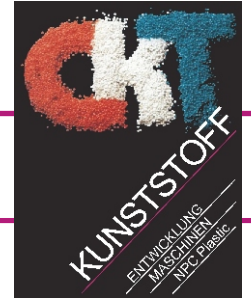
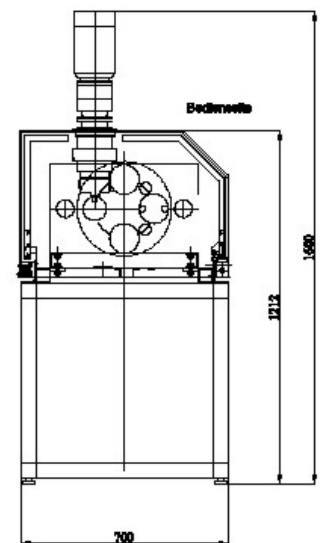
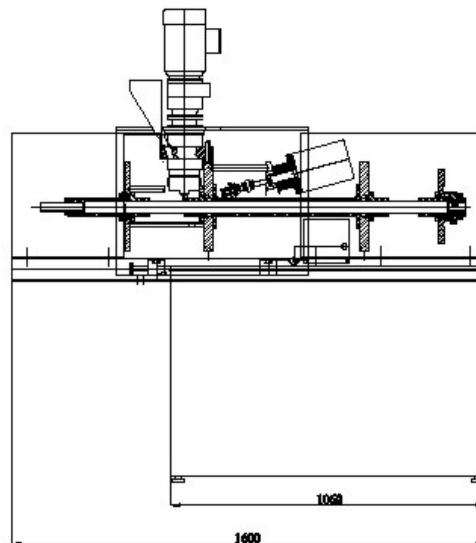


MW injection[®] 50 – Technische Daten



MW injection[®] 50

MW injection[®] 50-4



	MW injection 50	MW injection 50-4
Plastifizier- und Einspritzeinheit	Scheibenplastifizierung und Kolbeneinspritzung	
Scheibendurchmesser	50 mm	
Scheibendrehzahl, maximal	120 min ⁻¹	
Plastifizierstrom (Euromap 19)	0,004 – 0,8 g/s	
Einspritzkolbendurchmesser	8,0 mm	6,0 mm
Dosierhub, maximal	60 mm	
Spritzvolumen	0,05 – 3,0 cm ³	0,01 – 1,7 cm ³
Einspritzrate	7,5 – 15 cm ³	
Spezifischer Spritzdruck, maximal	2000 bar	
Schließeinheit (Kniehebel)	Standard	4 Stationen
Zuhaltekraft	50 kN	
Werkzeugeinbauhöhe (maximal/minimal)	150 / 70 mm	4 Formplatten
Verstellweg	100 mm	
Holmabstand	360 mm	
Werkzeugaufspannplatte	500 x 300 mm	Trägerbaugruppe

